El EcoDiseño de la *necesidad del cliente*

Jon Ander Aguirrebengoa, EMICA

24/11/22

2Ø22 BASQUE CIRCULAR SUMMIT

EUSKADIKO ITUN BERDEA
PACTO VERDE DE EUSKADI

ihobe
GRUPO spri TALDEA
EUSKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO

emica pumps 120 YEARS

De donde venimos…

1899	Se funda Emica en Bilbao.
1941	Comienza la actividad de fabricación de Bombas.
1950	Creación de delegaciones nacionales.
1973	Inicio Servicio de mantenimiento integrado de equipos de bombeo.
1990	Nueva fábrica en Gallarta con Instalaciones de validación de última generación
1995	Expansión Internacional: Hoy estamos en más de 40 países.
2017	Nuevo modelo de innovación circular: Bomba Eficiente, Inteligente y Sostenible.
2021	EMICA SOLAR: Del consumo a la generación con plantas Solar Flotantes.

EMICA®
Fundada en 1899

emica 120 pumps YEARS

emica solar

Nuestros Productos y Clientes

ECONOMIA CIRCULAR PARA EMICA: REMAN

“No cabe duda; mírala, es una EMICA”

Remanufactura

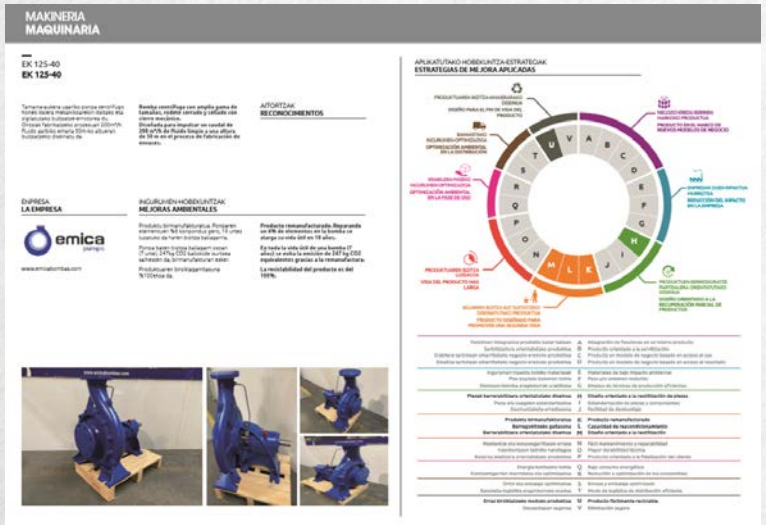
Mientras en tiempos actuales predominan los procesos industriales orientados a productos con obsolescencia programada, en EMICA hacemos valer la robustez y fiabilidad que históricamente han caracterizado nuestros equipos, lo que hace posible que bombas con décadas de servicio sean puestas a punto mediante un proceso de REMANUFACTURA por delante de la reparación .

EMICA distingue con unas placas a estas bombas, a modo de reconocimiento al equipo, así como al usuario, por la confianza en el equipo y la marca, y por un mantenimiento adecuado.

ECONOMIA CIRCULAR PARA EMICA: REMAN

ADELANTARSE A LA REGULACION COMO VALOR COMPETITIVO

- Marzo 2018 Primer contraste de Remanufactura con Ihobe/Franhofer
- 2019: Inversiones en Procesos de recuperación de componentes // Informe Vigilancia Ambiental Competitiva REMAN
- 2020: Implantación Proceso REMAN EMICA
- 2020: EN 45553 General Method for the assessment of the ability to remanufacture energy related products (EC Directive 2009/125)
- Marzo 2021 Auditoria REMAN en EMICA para Autocertificado según proceso de IHOBE/MU/FRANHOFER = REMANUFACTURA ESTRUCTURADA



La Economía Circular como instrumento para el fomento de la competitividad empresarial

EL ECODISEÑO DE LA NECESIDAD DEL CLIENTE

La remanufactura duplica el ciclo de vida y reduce el consumo de recursos consumidos de forma muy importante.

Pero el mayor impacto medioambiental se da en la fase de USO del equipo según el análisis de Ciclo de Vida. Una Bomba (eficiencia bombeo), un Motor (eficiencia Motor), un sistema (EPA, eficiencia global) para un fin como puede ser por ejemplo el bombeo de agua a una balsa de almacenaje. Atacar el consumo es fundamental, si, pero que más podemos hacer¿?

emica 120 pumps YEARS

La Economía C

2022 BASQUE CIRCULAR SUMMIT

EUSKADIKO ITUN BERDEA PACTO VERDE DE EUSKADI

ihobe

GRUPO spri

EUSKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO

emica 120 pumps YEARS
2022 BASQUE CIRCULAR SUMMIT
EUSKADIKO ITUN BERDEA PACTO VERDE DE EUSKADI
ihobe
spri
GOBIERNO VASCO

EL ECODISEÑO DE LA NECESIDAD DEL CLIENTE

Venimos del consumo eléctrico que podemos convertirlo en Autoconsumo con una generación Renovable, que además podemos Reducir la necesidad del cliente reduciendo la Evaporación y que podremos hacerlo de forma Eficiente si Refrigeramos adecuadamente los paneles y generamos desde las dos caras del panel (Bifacialidad). Además, sin ocupar terreno disponible para otros usos.

Soluciones Flotantes de nueva Generación

RESULTADOS OBTENIDOS

Soluciones de energía solar fotovoltaica sobre superficies de agua (FPV) tales como embalses, pantanos o balsas de riego. Además de la generación de energía asociada a los paneles, aporta una serie de ventajas añadidas como:

- La **no ocupación** o coste asociado a un terreno firme
- La **reducción de evaporación** de agua almacenada para un fin concreto, entorno a un 33% con ocupaciones de lamina de agua del 70%
- **El incremento de eficiencia de generación** de energía del panel por estar refrigerado. La refrigeración del panel al estar sobre el agua incrementa entre un 5-10% la generación de la placa solar
- Además por su diseño permite incorporar **paneles bifaciales**, por lo que se puede aumentar significativamente el rendimiento.
- Utilizado **HPDE 100% reciclado** para los flotadores en un diseño donde la cantidad de flotadores está **reducida a tan solo un 7-10%** de la superficie de agua que se ocupa para la instalación.
- El diseño por otra parte **se adapta al ángulo de panel y panel óptimo** para cada proyecto y emplazamiento.
- Contribuye a la **reducción de emisiones de CO_2**. En concreto una instalación de 1 MW de potencia instalada con una ocupación entorno a 0,89 Ha, evita 1630 Tn de emisiones de CO_2.

RECOMENDACIONES A OTRAS EMPRESAS

Eco-Diseño, Eco-nomía Circular, pero sobre todo…

Eco-think

No dejemos de darle vueltas a lo que necesitarán nuestros clientes a medio-largo plazo, y planteemos las soluciones desde la base con la necesidad desarrollar un entorno sostenible de largo plazo.

Eco-rutina

Eskerrik Asko!

Jon Ander Aguirrebengoa
jon.ander@emicabombas.com
www.emicabombas.com
www.emicasolar.com

emica 120 pumps YEARS

emica solar

2Ø22 BASQUE CIRCULAR SUMMIT

PACTO VERDE DE EUSKADI
EUSKADIKO ITUN BERDEA

ihobe

GRUPO spri TALDEA

EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

www.basquecircularsummit.eus